

# ADHESIVO CORIAN®

## PARA USARSE CON CUARZO Y SUPERFICIES SÓLIDAS

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Adhesivo Corian® es un adhesivo con una composición de metacrilato que no se derrama y tixotrópico, provee una excelente unión para los materiales de cuarzo y superficies sólidas. El Adhesivo Corian® está disponible en cartuchos de 50 ml y 470 ml con una variedad de colores que están coordinados con las placas en existencia. Está creado para unir, únicamente, dos superficies de la misma composición. No está creado para unir materiales diferentes a menos que sea especificado por DuPont.

El Adhesivo Corian® cumple con los requerimientos de bajas emisiones VOC del Distrito de Manejo de la Calidad del Aire del Sur de California (South Coast Air Quality Management District) regla 1168. El Adhesivo Corian® está certificado con UL Environment GREENGUARD y GREENGUARD gold. El Adhesivo Corian® puede ser considerado un material de baja emisión que no impactará negativamente la calidad del aire interior. De acuerdo con la Dirección Francesa de Construcción, la Implementación de la regulación por el consejo (EU) en el 2011 enfocándose en condiciones armoniosas para el marketing de productos para la construcción, decretado en 2012, en el etiquetado para la construcción, revestimiento de paredes o pisos y pinturas y barnices de acuerdo con sus emisiones volátiles de contaminación, el adhesivo Corian® ha sido probado conforme a los estándares y cumple con los requisitos de emisiones VOC para calificar a la denominación A+ y los requerimientos de emisiones CMR.

### PROPIEDADES TÍPICAS DEL ADHESIVO FÍSICO

| DESCRIPCIÓN  | PROPIEDAD                          | RESULTADO              |
|--|------------------------------------|------------------------|
| Componente A   | Densidad                           | 1.04 g/cm <sup>3</sup> |
| Componente B   | Densidad                           | 1.16 g/cm <sup>3</sup> |
| Proporción 10:1 de Adhesivo Corian® del Componente A: Componente B | Viscosidad <sup>a</sup>            | 100 - 130 P            |
|  | Tiempo de trabajo <sup>b</sup>     | 11 - 12 min            |
|  | Tiempo de instalación <sup>c</sup> | 21 - 22 min            |
|  | Tiempo de pulido <sup>d</sup>      | 30 - 60 min            |

a. Brookfield DVIII Ultra, Spindle – HA7, Tasa de dilatación – 6.32 rpm, Temperatura – 21°C. Thi otopric. La viscosidad puede variar con la temperatura y con la tasa de dilatación.  
b. A 21°C (70°F), puede variar con la temperatura. El tiempo de trabajo puede ser definido desde el mezclado hasta que el adhesivo se coloca.  
c. A 21°C (70°F), puede variar con la temperatura. El tiempo de instalación puede ser definido desde el mezclado hasta que la unión es liberada de las pinzas de sujeción.  
d. A 21°C (70°F), puede variar con la temperatura. El tiempo de pulido puede ser definido desde el mezclado hasta que la instalación puede ser pulida.

### PROPIEDADES FÍSICAS DEL ADHESIVO DURANTE EL CATALIZADO

El Adhesivo Corian® se dejó catalizando 3 días a temperatura ambiente (70°F, 21°C) para una evaluación posterior.

### TÍPICA FUERZA DE UNIÓN (CORIAN® SOLID SURFACE)

| PROPIEDAD                | MÉTODO              | RESULTADO                  |
|--------------------------|---------------------|----------------------------|
| Resistencia a la flexión | ASTM D790 (ISO 178) | 8900-9300 PSI (61- 64 MPa) |
| Fuerza de tensión        | ASTM D638 (ISO 527) | 8900-9300 PSI (61- 64 MPa) |

### TÍPICA FUERZA DE UNIÓN (CORIAN® QUARTZ SURFACE)

| PROPIEDAD                | MÉTODO              | RESULTADO                  |
|--------------------------|---------------------|----------------------------|
| Resistencia a la flexión | ASTM D790 (ISO 178) | 8900-9300 PSI (61- 64 MPa) |

### INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

Antes de utilizarlo, todos los usuarios deben revisar el SDS disponible en <http://msd.dupont.com> para información de riesgo y una guía del equipo de protección correcto. El Adhesivo Corian® es flamable. Se debe mantener alejado del fuego, chispas, llamas y otras fuentes de contacto. Debe ser usado únicamente en áreas con una ventilación adecuada. El Adhesivo Corian® está optimizado para usarse en temperatura ambiente. Una menor temperatura reducirá el tiempo del catalizado, mientras que en temperaturas elevadas incrementará el tiempo de catalizado y reducirá el tiempo de trabajo. El adhesivo Corian® puede ser usado con dispensadores manuales o neumáticos. Información adicional estará disponible en los Principios Básicos para Instalación y Fabricación Corian® Solid Surface – Adhesivos (k-25290).

El adhesivo siempre deberá de ser usado tomando en cuenta su fecha de expiración mostrada en la etiqueta.

Daaaaaa Nombre del color  
EXP UKmmmm-nnn DD/MM/YY  
Xxxxxx yyyy

|             |                                   |
|-------------|-----------------------------------|
| Daaaaaaa    | Código de producto                |
| mmmm-nnn    | Código de fabricación             |
| DD/MM/YY    | Fecha de expiración (día/mes/año) |
| Xxxxxx yyyy | Código de fabricación             |

Si es necesario, favor de reportar todo el código para reportar problemas de calidad.

## ADHESIVO CORIAN® PARA USARSE CON CUARZO Y SUPERFICIES SÓLIDAS

---

### SOLO PARA USO PROFESIONAL

Los Adhesivos Corian® solo deberán ser usados por el personal que ha revisado el SDS, las instrucciones de uso y que estén usando el equipo de protección adecuado.

FAVOR DE MANTENERLO ALEJADO DE LOS NIÑOS

### ALMACENAMIENTO

Para asegurar un tiempo de vida más duradero, el adhesivo deberá ser almacenado en un cuarto con una ventilación adecuada y oscuro. Se recomienda guardarlo con un rango de temperatura entre 41-73°F (5-23°C). Los cartuchos deberán ser almacenados de costado. Siga las regulaciones para el almacenaje de materiales inflamables. Tome precauciones durante la transportación, debido a que los automóviles pueden generar grandes temperaturas. Exponerlo a temperaturas elevadas pueden acortar su tiempo de vida. No lo ponga en refrigeración.

Almacenaje, transportación, y los desechos deben seguirse conforme a las regulaciones aplicables. No lo tire en superficies con agua o en alcantarillado sanitario. No lo incinere en lugares cerrados.

### REFERENCIAS ESTÁNDAR

ASTM D790, *Standard Test Methods for Flexural Properties of Unreinforced and Reinforced Plastics and Electrical Insulating Materials.*

ASTM D638, *Standard Test Methods for Tensile Properties of Plastics.*

ISO 178, *Plastics – Determination of flexural properties.*

ISO 527, *Plastics – Determination of tensile properties.*

### DOCUMENTOS DE REFERENCIAS

*Corian® Solid Surface Fabrication/ Installation Fundamentals – Adhesives (K-25290)*

DuPont, as a sheet manufacturer, is not in the business of designing, fabricating or performing installations. As such, we do not approve or disapprove any designs or drawings or assume any liability for the design you have selected. Any and all liability for a design rests solely with the architect, designer, and/or the building owner.

Copyright© 2017 E. I. du Pont de Nemours and Company. The Corian® Design Logo and Corian® are trademarks of E. I. du Pont de Nemours and Company or its affiliates. All rights reserved.